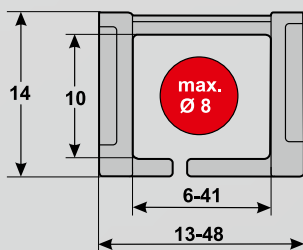


# MP 10.1

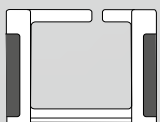
ОТКРЫТЫЙ



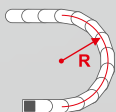
- ПРОСТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ (МЕХАНИЗМ EASY)
- ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С РАЗГРУЗКОЙ НАТЯЖЕНИЯ
- ЛЕГКО УКОРАЧИВАЕТСЯ ИЛИ УДЛИНЯЕТСЯ
- ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ И УСТОЙЧИВОСТЬ К КРУЧЕНИЮ



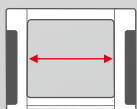
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



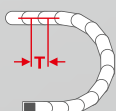
**Сторона загрузки**  
Внешний радиус с прорезью



**Доступные радиусы**  
18,0 – 58,0 мм



**Доступная внутренняя ширина**  
С пластмассовой рамочной перемычкой  
6,0 – 41,0 мм



**Разделение**  
T = 15,0 мм



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Путь перемещения со скольжением $L_g$ макс.	10,0 мм
Путь перемещения свободнонесущий $L_f$ макс.	См. схему на стр. 67
Путь перемещения вертикальный, подвесной вариант $L_{vh}$ макс.	2,0 м
Путь перемещения вертикальный, стоячий вариант $L_{vs}$ макс.	1,0 м
Повернутый на 90° свободнонесущий $L_{90f}$ макс.	не рекомендуется
Скорость скользкая $V_g$ макс.	2,0 м/с
Скорость свободнонесущая $V_f$ макс.	4,0 м/с
ускорение скользкое $a_g$ макс.	2,0 м/с <sup>2</sup>
Ускорение свободнонесущее $a_f$ макс.	2,0 м/с <sup>2</sup>

В случае более строгих требований обратитесь к нашим техническим специалистам по адресу: [efk@murrplastik.de](mailto:efk@murrplastik.de)

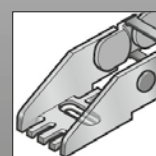
## СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ

Стандартный материал	Полиамид (PA) черного цвета
Рабочая температура	-30,0 – 120,0 °C
Коэффициент трения скольжения	0,3
Коэффициент трения трение сцепления	0,45
Класс горючести	основываясь на UL 94 HB

Остальные свойства материала по запросу.



## ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ

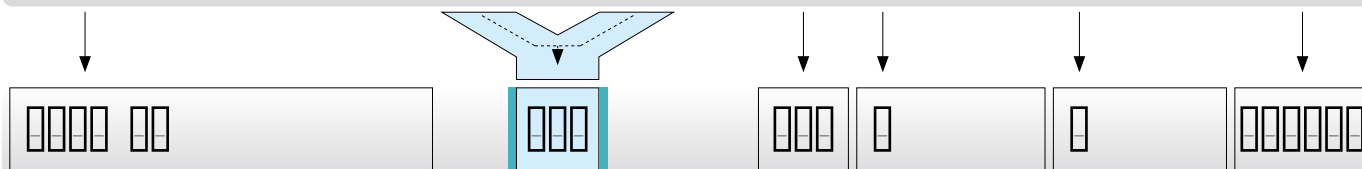


Цепное подключение с U-образным элементом

**КОД ЗАКАЗА**

Размеры в мм [дюймах США]

Код типа	Вариант	Внут. шир.	Внеш. шир.	Внут. шир.	Внеш. шир.	Радиус	Варианты поперечин	Материал	Длина цепи
0101 22	Поперечины по внешнему радиусу Поперечины по внутреннему радиусу С прорезью по внешнему радиусу	006 <sup>1)</sup> [0.24]	013 [0.51]			018 [0.71]	0 Пластмасса, в каждом звене с предварительным натяжением	0 полиамид (PA), стандарт (PA/черный)	
		009 [0.35]	016 [0.63]						
		015 [0.59]	022 [0.87]			028 [1.10]		1 UL94 / V0 (PA/оксидно-красный)	
		021 [0.83]	028 [1.10]						
		031 [1.22]	038 [1.50]			038 [1.50]		7 ESD (PA/светло-серый)	
		041 [1.61]	048 [1.89]						
						048 [1.89]		9 Специальное исполнение (по запросу)	
						058 [2.28]			

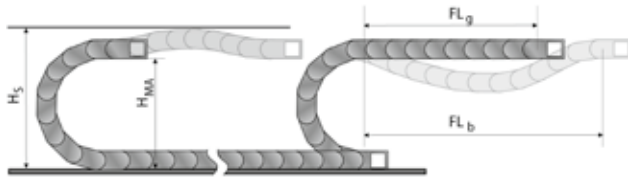


**ПРИМЕР ЗАКАЗА: 0101 22 006 018 0 0 1065**

Рамочная перемычка на наружной дуге, рамочная перемычка на внутренней дуге с прорезью в наружной дуге  
 Внутренняя ширина 6 мм; радиус 18 мм  
 Пластмассовая перемычка, перемычка в каждом звене с предварительным натяжением, материал полиамид в черном цвете  
 Длина цепи 1065 мм (71 звеньев)

<sup>1)</sup> Макс. диаметр провода 5 мм

## СВОБОДНОНЕСУЩАЯ ДЛИНА



Свободнонесущая длина представляет собой расстояние между цепным подсоединением на захвате и началом дуги цепи.

При варианте установки  $FL_g$  нагрузка и износ для энергоцепи являются самыми малыми.

Максимальные параметры перемещения (скорость и ускорение) могут использоваться в этом варианте.

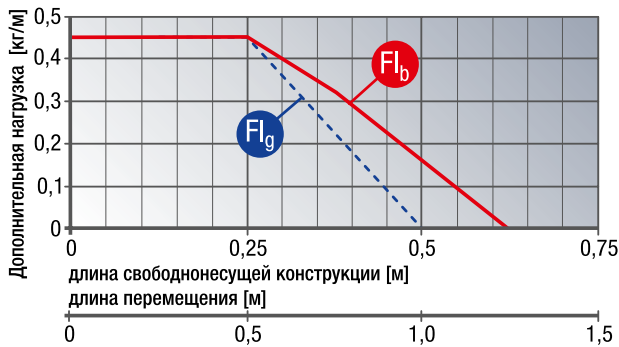
$H_s$  = установочная высота с гарантией безопасности

$H_{ma}$  = высота захватного подсоединения

$FL_g$  = свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

$FL_b$  = свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

## НАГРУЗОЧНАЯ ДИАГРАММА ДЛЯ СВОБОДНОНЕСУЩИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЙ



### $FL_g$ свободнонесущая длина, верхняя ветвь прямая

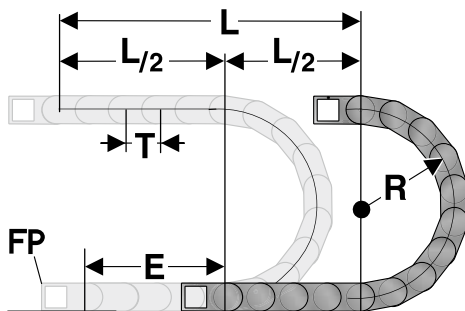
В области  $FL_g$  верхняя ветвь цепи еще имеет предварительное натяжение, является прямой или имеет максимальный прогиб 30 мм.

### $FL_b$ свободнонесущая длина, верхняя ветвь изогнутая

В области  $FL_b$  верхняя ветвь цепи имеет прогиб более чем 30 мм, но меньше чем максимальный прогиб.

При прогибе, большем чем допустимый в области  $FL_b$  использование является критичным и должно избегаться. За счет поддержки верхней ветви или устойчивой энергоцепи свободнонесущая длина может оптимизироваться.

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ ЦЕПИ



Подсоединение стационарной точки энергоцепи должно помещаться в середине пути перемещения.

Такое расположение дает наиболее короткое соединение между стационарной точкой и подвижным потребителем и, таким образом, наиболее рентабельную длину цепи.

Расчет длины цепи =  $L/2 + \pi * R + 2 * T + E$   
 $\approx 1$  м цепи = 67 шт. звеньев по 15,0 мм.

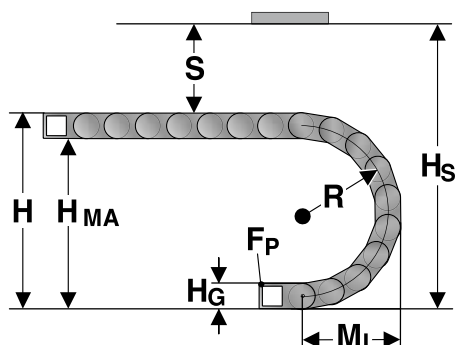
E = расстояние подвода проводных линий до середины пути перемещения

L = путь перемещения

R = радиус

T = разделение 15,0 мм

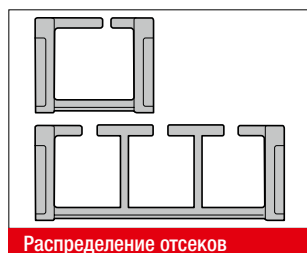
### УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ



Захватное подсоединение должно быть прикручено на высоте  $H_{MA}$  для соответствующего радиуса. Установочные размеры должны учитывать значение «Монтажная высота  $H_S$ »

Радиус R	18	28	38	48	58
Внешняя высота звена цепи ( $H_G$ )	14	14	14	14	14
Высота дуги (H)	50	70	90	110	130
Высота подвижного соединения ( $H_{MA}$ )	36	56	76	96	116
Безопасное расстояние (S)	10	10	10	10	10
Монтажная высота ( $H_S$ )	60	80	100	120	140
Выступающая часть дуги окружности ( $M_L$ )	40	50	60	70	80

### РАЗМЕР ОТСЕКОВ MP 10.1

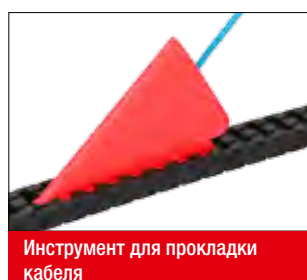


Распределение отсеков

В зависимости от ширины цепи MP10.1 снабжена одним, двумя, тремя или четырьмя отсеками. Эта система отсеков предоставляет возможность раздельной прокладки проводных линий.

Тип	Количество отсеков шт.	Ширина отсеков мм
10.1 006	1	6,5
10.1 009	1	9,5
10.1 015	1	15,5
10.1 021	2	9,5
10.1 031	3	9,5
10.1 041	4	9,0

### ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЯ

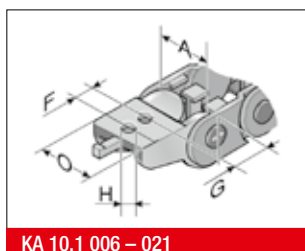


Инструмент для прокладки кабеля

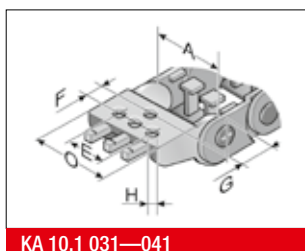
С помощью инструмента для прокладывания кабеля возможно быстрое и легкое вкладывание проводных линий в открывающиеся планки энергоцепи.

Тип	Номер для заказа
KE	83729010

**ЦЕПНОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ С U-ОБРАЗНОЙ ДЕТАЛЬЮ КА 10.1**



КА 10.1 006 – 021

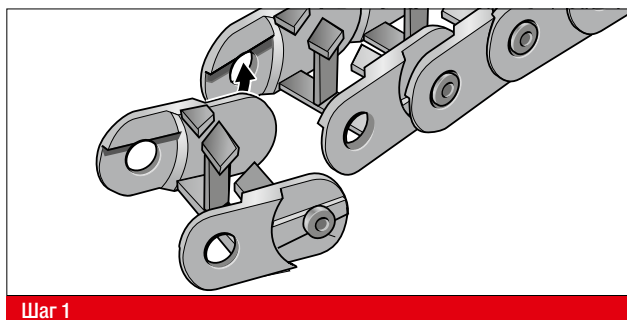


КА 10.1 031—041

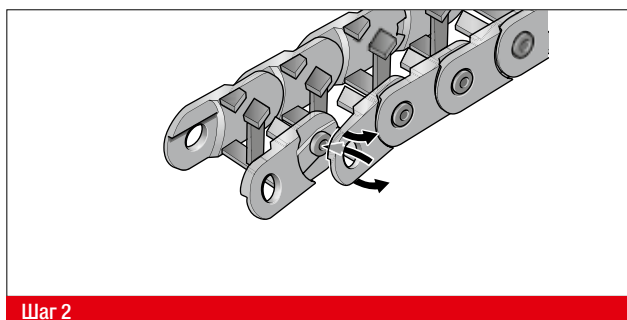
Цепное подключение представляет собой полностью пластмассовую деталь. Подсоединение точно согласовано с соответствующей шириной цепи и должно лишь защелкиваться на цепном звене. Просьба заказывать на цепь 1 штуку с отверстием и 1 штуку с пальцем. Подсоединения должны крепиться винтами размером М3. Проводные линии или, соответственно, шланги могут закрепляться на интегрированной разгрузке от натяжения цепного подключения с помощью кабельных стяжек.

Тип	Номер для заказа	Материал	Внут. шир.					Внешняя ширина КА 0 мм
			A мм	E мм	F мм	G мм	HØ мм	
КА 10.1 006 отверстие	010100005000	Пластмасса	6,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 006 палец	010100005100	Пластмасса	6,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 009 отверстие	010100005200	Пластмасса	9,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 009 палец	010100005300	Пластмасса	9,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 015 отверстие	010100005400	Пластмасса	15,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 015 палец	010100005500	Пластмасса	15,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 021 отверстие	010100005600	Пластмасса	21,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 021 палец	010100005700	Пластмасса	21,0		8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 031 отверстие	010100005800	Пластмасса	31,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 031 палец	010100005900	Пластмасса	31,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 041 отверстие	010100006000	Пластмасса	41,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0
КА 10.1 041 палец	010100006100	Пластмасса	41,0	A-9,0	8,0	11,0	3,2	A+7,0

**МОНТАЖ**

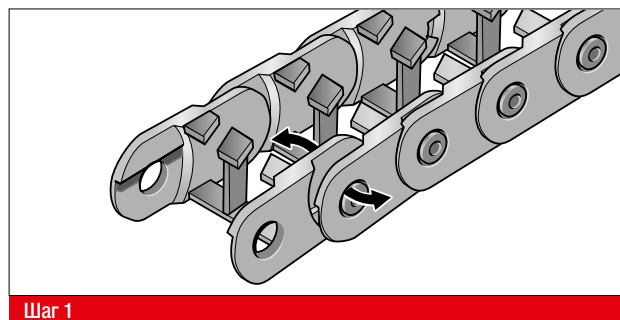


Шаг 1

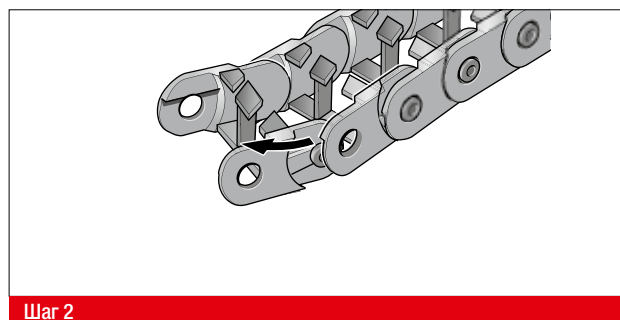


Шаг 2

**ДЕМОНТАЖ**



Шаг 1



Шаг 2